PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

01-157561

(43)Date of publication of application: 20.06.1989

(51)Int.Cl.

H01L 25/08

(21)Application number: 63-203309

(71)Applicant: LSI LOGIC CORP

(22)Date of filing:

(72)Inventor: CORRIGAN WILFRIED J

DELL OCA CONRAD J

(30)Priority

Priority number: 87 86140

Priority date: 17.08.1987

Priority country: US

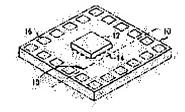
(54) MULTI-PLANE CHIP ASSEMBLY

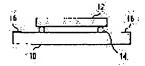
(57)Abstract:

PURPOSE: To attain high density by forming an electronic circuit on a major surface of a plurality of semiconductor chips, placing the semiconductor chip having one processed semiconductor chip or over at its lower side, and interconnecting electrically the circuits formed on the major side of the chip.

17.08.1988

CONSTITUTION: A semiconductor chip assembly is made up of a master chip 10 formed to be a CMOS logic integrated circuit and a slave memory chip 12 formed to be an EEPROM or an ECL device, the master chip acts like a carrier or a support and the slave chip is manufactured by a conventional process. In order to form a combination by stacking the two chips, a metallic or solder bump 14 is formed to a major side or a face of either of the master chip and the slave chip or the both. Then a surface of the chip on which metallization or an electronic circuit is formed is used for the major side and the bump is formed on a bonding pad. The solder bumps of the salve and master chips are matched and heated and cooled and then the both are mounted.



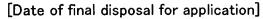


LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]



[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

19 日 本 国 特 許 庁 (J P)

① 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平1 - 157561

@Int Cl.4

識別記号

庁内整理番号

砂公開 平成1年(1989)6月20日

H 01 L 25/08

B - 7638 - 5F

審査請求 未請求 請求項の数 27 (全9頁)

69発明の名称 マルチプレーンチップ組立体

②特 願 昭63-203309

突出 願 昭63(1988)8月17日

優先権主張 1987年8月17日33米国(US)3986,140

⑫発 明 者

ウインフレツド ジエ アメリカ合衆国, カリフオルニア 94025, アサートン,

イ。コリーガン ポルヒームス アベニユー 222

79発 明者 コンラツド ジエイ。 アメリカ合衆国,カリフオルニア 94306,パロ アル

> デローカ ト,アベル アベニユー 4150

砂出 願人 エルエスアイ ロジツ アメリカ合衆国,カリフオルニア 95035,ミルピタス。

> ク コーポレーション マツカーシー ブルバード 1551

19代 理 人 弁理士 小橋 一男 外1名

明細珠

1. 発明の名称

マルチプレーンチップ組立体

2. 特許請求の範囲

- 1. 複数個の相互接続した半導体チップを設 け且つ電子回路及び回路複雑性を拡張する方法に おいて、複数個の半導体チップを処理して前記チ ップの主表面上に電子回路を形成し、少なくとも 1個の処理済み半導体チップを下側に存在する処 理済み半導体チップによって画定される面の上側 に位置させ、前記チップの前記主表面上に形成し た回路を相互接続させる為に導電性要素を設ける、 上記各ステップを有することを特徴とする方法。
- 2. 特許請求の範囲第1項において、前記下 側に存在する半導体チップ及び前記下側に存在す . るチップの上に配設した前記1個のチップを異な った半導体技術によって処理することを特徴とす る方法。
- 3. 限定した水平区域内において電子回路及 び回路複雑性を拡張させる方法において、第1半

導体技術によって第1半導体チップの主表面上に 電子回路を形成し、少なくとも1個の第2半導体 チップの主表面上に電子回路を形成し、前記主表 面を結合させて前記回路を相互接続させると共に 前記チップを異なった面内に配設させる、上記各 ステップを有することを特徴とする方法。

- 4. 特許請求の範囲第3項において、前記少 なくとも1個の第2半導体チップは、異なった適 用に対して機能する為の異なった技術によって処 理された複数個の半導体チップを有することを特 徴とする方法。
- 5. 特許請求の範囲第3項において、前記結 合ステップが、前記主表面間に半田パンプを配設 させることを包含することを特徴とする方法。
- 6. 特許請求の範囲第3項において、前記結 合ステップが、前記第1及び第2半導体チップを 接着剤により取付けることを包含し、前記第1及 び第2半導体チップの前記主表面上に配設した電 子回路を相互接続する為のワイヤボンディングス テップを包含することを特徴とする方法。

- 7. 特許請求の範囲第3項において、前記第 1 半導体チップはパワートランジスタとして形成 されることを特徴とする方法。
- 8. 特許請求の範囲第3項において、前記方法が、同一の面内に2個の離隔させて母体チップを位置させ、且つ前記離隔された母体チップの隣接する部分間にまたがって前記2個の母体チップの上に第3半導体チップを位置させる、各ステップを有することを特徴とする方法。
- 9. 特許請求の範囲第3項において、前記方法が、少なくとも3個の半導体チップを異なった面内に位置させることを特徴とする方法。
- 10. 特許請求の範囲第3項において、前記第 1及び第2チップを接着剤により取付け、前記第 1及び第2チップの主表面をワイヤボンディング し、前記第2及び第3チップの離隔した主表面を 半田バンプによって結合させる、上記各ステップ を有することを特徴とする方法。
- 11. 特許請求の範囲第10項において、前記第2チップの主表面を前記第1チップの主表面へ

- 3 -

ことを特徴とする組立体。

- 15. 特許額求の範囲第12項において、前記第1及び第2チップは両方共半田バンプを有していることを特徴とする組立体。
- 16. 特許請求の範囲第12項において、前記接続手段は、前記第2チップ上にのみ金属バンプを有することを特徴とする組立体。
- 17. 特許請求の範囲第12項において、前記第1の特定した動作機能は前記第1の特定した動作機能は前記第1の特定した動作機能と異なっていることを特徴とする組立体。
- 18. 特許請求の範囲第12項において、前記第1チップはCMOS論理チップを有しており且つ前記第2チップはECLランダムアクセスメモリチップを有していることを特徴とする組立体。
- 19. 特許請求の範囲第12項において、前記第1チップはパワートランジスタを有しており、前記第2チップは集積回路を有していることを特徴とする組立体。
- 20. 特許請求の範囲第12項において、前記 第2チップはバス接地面、又は相互接続として使

又は前記第3チップの主表面へ結合させ且つ電気 的に接続させるステップを有することを特徴とす る方法。

- 12. 半導体チップの積み重ね組立体において、第1の特定した動作機能を与える第1半導体技術によって特性付けられる第1半導体チップ、第2の特定した動作機能を与える第2半導体技術によって特性付けられる第2半導体チップ、前記第2チップが前記第1チップの主表面に対面する主表面を持つ様に前記第1及び第2チップを物理的に且つ電気的に接続させる手段、を有することを特徴とする組立体。
- 13. 特許請求の範囲第12項において、前記 第2半導体チップは前記第1チップの機能を相補 的に補完するものであることを特徴とする組立体。
- 14. 特許請求の範囲第12項において、前記接続手段が、前記第1チップの主表面上に形成した金属パンプを有しており、且つ前記第2チップは前記第1及び第2チップ間に電気的接続が形成される様に前記パンプと整合して着座されている

- 4 -

用する為の受動チップであることを特徴とする組立体。

- 21. 特許請求の範囲第12項において、前記 第1チップは論理チップであり、且つ前記第2チップはアナログチップであることを特徴とする組 立体。
- 22. 特許請求の範囲第12項において、少なくとも1個のチップの第1レベルの上方に1以上のレベルに複数個のチップが配設されており、前記チップの上部レベルが付加的な相互接続レベルを提供することを特徴とする組立体。
- 23. 半導体チップの積み重ね組立体において、特定の半導体技術によって形成した親担持チップ、前記親担持チップ上に支持されており且つそれに物理的且つ電気的に接続されている複数個の子チップ、を有することを特徴とする組立体。
- 24. 特許請求の範囲第23項において、前記 子チップの少なくとも2個は異なった技術で形成 されており、前記チップが互いに異なる機能を提 供することを特徴とする組立体。

25. 特許請求の範囲第23項において、第1 の子チップがプログラマブルリードオンリメモリ として機能し且つ第2の子チップがランダムアク セスメモリとして機能することを特徴とする組立 は、

26. 特許請求の範囲第23項において、前記 子チップの少なくとも2個が電気的に互いに接続 されており且つ前記親担持チップに電気的に結合 されていることを特徴とする組立体。

27. 半導体チップの積み重ね組立体において、主表面を持った第1半導体チップ、主表面を持った第1半導体チップ、主表面を持った少なくとも別の1個の半導体チップ、前記別のチップの主表面が前記第1チップの主表面に対して実質的に直交する様に前記別の半導体チップの一端を前記第1半導体チップの主表面へ結合させる手段、を有することを特徴とする組立体。3.発明の詳細な説明

技術分野

本発明は、集積回路組立体に関するものであり、 更に詳細には、複数個の異なった動作機能を与え

- 7 -

所望される。

J C チップは、P C 回路基板上に密接して並属 させることが可能ではあるが、チップ及び例えば 抵抗やコンデンサ等の受動部品の間の相互接続及 び導体はかなり長い経路となり、完成した回路の 動作期間中に不所望の信号遅延が導入される。こ れらの遅延は、ICチップの性能を制限する。こ の問題は、例えば1平方cm以上の如く半導体チッ プを一層大きくすると、一層顕著となる。経路が 長くなると、長い信号ラインに起因する遅れに打 ち勝つことを可能とする一層高い駆動能力を得る 為に一層大きなデバイス構成が必要とされる。こ れらの大きな構成は、チップ区域のかなりの部分 を占有することとなる。例えば、CMOSゲート アレイにおいて、この場合の百分率は15乃至4 5%の範囲であり、その際にチップ上で遠成する ことの可能な回路の複雑性を減少させている。更 に、単一プレーン即ち面に沿ってのチップの配置 は、電子回路用に必要とされる面積を拡張する。

従って、比較的小さな面積内に配設され、バイ

ることの可能な複数個の半導体チップのマルチプレーン組立体及びその製造方法に関するものである。

1個を超える数の半導体チップを必要とする電 子回路を製造する従来技術においては、半導体チ ップを、導電性相互接続及びその他の部品を有す る支持体(例えば、プリント回路基板)へパッケ ージ化した部品として又は直接的に装着させてい る。各半導体チップは、例えばパイポーラ、CM OS等の同一又は異なったデバイス技術に従って 製造することが可能である。各チップは、例えば メモリ又はロジック等の別々の適用を持つ場合が 有り、且つ高速又は低速で機能する場合がある。 同一のチップ内に異なったデバイス技術を結合さ せることが可能ではあるが、それは通常処理を一 層複雑化させ且つコストを増大させ又、例えばデ パイスの動作速度等の性能において或る程度の妥 協を必要とする。従って、異なったデバイス技術 のチップを相互接続することが可能であることが

- 8 -

ポーラ及びMOSFETタイプ技術によって与えられる様な機能の混合が組み込まれており且つ性能を改善させることの可能な複数個のチップからなる組立体を提供することが所望されている。

且的

本発明は、以上の点に鑑みなされたものであって、上述した如き従来技術の欠点を解消し、高密度小型構成体内に異なった技術的機能を具現化させる集積回路租立体及びその製造方法を提供することを目的とする。本発明の別の目的とするところは、信号遅延を最小とさせ且つ動作中に集積回路の性能を向上させる集積回路組立体及びその製造方法を提供することである。

横成

本発明に拠れば、少なくとも1個の子チップに 対する支持体乃至は担持体を提供する少なくとも 1個の母体乃至は親チップを持った集積回路相立 体が形成される。該チップは、異なった又は類似 の技術及び構成を有しており、例えばMOSFE T、RAM、ロジック及びその他のタイプのデバ

イスを有している。子チップは、種々の態様で親 チップへ取付けることが可能である。1 態様にお いては、子チップは、電気的及び機械的装着の両 方を与える金属半田バンプを使用することによっ て、冶金的ポンディングによって親チップへ整合 され且つ合体される。別のアプローチは、親及び 子のチップを電気的に接続させる為にワイヤボン デイングを使用することである。 別の実施形態に おいては、子チップは、パス又は接地プレーン乃 至は面として機能する1個又はそれ以上の相互接 **税暦を持った受動要素として機能すべく選択され** る。本発明により親担持チップ上に子チップを積 層させることによって、空間及び費用を節約して VLSI集積回路チップ組立体を形成することが 可能である。本発明の別の実施閣様において、1 個のチップの異なった部分間での通信に使用され るものと基本的に同一の小さな出力構成体を使用 して親及び子のチップ間で通信を行なう。更に別 の実施形態においては、子チップが1個の親チッ プの端部を超えて延在し且つ1個の親チップを別

- 11 -

公知の従来の処理及び技術によって別に製造される。

これら2つのチップのスタックした即ち積層さ せた結合体を形成する為に、親チップ又は子チッ プのいずれか又はその両方の主表面乃至は面上に 金属又は半田のパンプ14を形成する。主表面は、 メタリゼ-ション又は電子回路が形成されるチャ プの表面として画定される。 バンプは、例えば付 着及びエッチング又はポンドパッド上に物質を鍵 金させることにより公知の方法によって、ポンデ イングパッドとして通常呼ばれる回路メタリゼー ション上に形成される(図面には示していないが、 参照番号16によって示されるものに類似してい る)。子及び親のチップの主表面乃至は面は、半 田バンプと整合され且つコンタクトされる。半田 パンプは加熱してリフロー即ち再流動され、且つ 冷却して、子及び親チップの取付けが行なわれる。 これら2つのチップの取付けは、例えば、冶金的 ボンディングによって実施することも可能である。 半田バンプは、これら2つのチップのボンドパッ

の親チップと接続し、又はその他の支持体及び/ 又は相互接続構成体と接続させる。別の実施態様 において、並設させた1個又はそれ以上の親チップ上方に、又は子チップに対し、1つ以上のレベ ルの子チップをスタック即ち積層させる。別の実 施形態においては、1つ又はそれ以上のチップを チップの側部に取付け、又は親チップと相対的に 垂直配向状態に整合させる。

実施例

以下、添付の図面を参考に、本発明の具体的実 施の態様に付いて詳細に説明する。

第1 a 図及び第1 b 図を参照すると、半導体チップ組立体は、 C M O S (相補型金属酸化物半導体) ロジック集積回路として形成することが可能なアクティブ即ち能動的な母体即ち親チップ10、及び任意の所望のタイプで例えばE*PROM (電気的に消去可能なリードオンリメモリ) 又はE C L (エミッタ結合論理) 装置とすることの可能な子メモリチップ12を有している。 親チップは、担持体又は支持体として機能し、且つ子チップは

- 12 -

ド及び回路を電気的に且つ物理的に接続させる。 親チップへの外部電気接続は、ワイヤボンデイン グによって又はパンプ及びリードフレームの取付 け等によって行なうことが可能である。パンプが 使用されると、それらは、親から子への接続にお いて使用されるパンプと共に同時的に形成される。

第2図において、複数個の子チップ18、20、 22は金属パンプ14によて親チップ10へ結合 されている。この例において、親チップはロジックチップとして機能し、一方子チップは、DRA M又はSRAM(ダイナミック又はスタティック ランダムアクセスメモリ)、ROM(リードオン リメモリ)、EPROM(消去可能なプログラマ ブルリードオンリメモリ)、又はE*PROM(電気的に消去可能なPROM)又はその他の所望 の機能の如き異なった技術及び機能を包含することが可能である。

別の実施例を第3図に示してあり、それは、受動的な子チップ24を有しており、該チップはバス、接地プレーン即ち接地面、又は一般的な相互

接続として使用することが可能なものである。子 チップ 2 4 は、上述したものと同一の態様で親チ ップへ合体される。

第4図を参照すると、担持用親チップが設けられており、それはパワートランジスタとして機能 し且つそれに金属バンプ又はボンド14によって 取付けられた集積回路チップ28を持っている。

第5図において、半導体チップ組立体は、親チップ10及び、例えばエポキシ接着剤とすることの可能な接着媒体31によって親チップ10へ取付けられた子チップ12を有している。子チップ12は、ワイヤ30によってボンドパッド16へワイヤボンディングされ、従って子チップ12の 集積回路はダイボンドパッドを介して親チップ1

第6図は、一部を1つ又はそれ以上の半田バンプ14によって親チップ10へ取付けた子チップ12を有する半導体装置を示している。この実施例において、子チップ12は、親チップ10の一端を超えて突出し、且つ反対側部分を半田バンプ

- 15 -

RAM、又はロジックデバイス等の異なった技術のもので形成することが可能であり、且つそのが可能であり、且つとが可能であり、日つことが可能を有することが可能を有することが可は異なった適用ないで、例えば、第1子チャブ12aが接着ないで、担つ第2子チップ12aの主要でいる。チャブ10の回路はボングワイヤ30によってチップ12aの回路は導むでいた接続されている。

同様に、第8b図の組立体は、好適には異なった技術のチップ10、12a、12bのスタック即ち積層体の実施例であり、これらのチップは半田バンプ14a及び14bによって合体されている。その上に集積回路が形成されているチップ12aの主表面は、メタリゼーションラインが形成されるチップ10又はチップ12bの主表面のいずれかへ選択的に取付けることが可能であり、そ

14 aによって第2親チップ10 aへ取付け、従ってそれはチップ10と10 aとの間にまたがって配設される。チップ12及びチップ10及び10 aの回路を形成するメタリゼーションラインが電気的に接続される。一方、要素10 aは、その中に集積回路を形成することのない支持体又は基板とすることが可能である。

第7図において、架橋チップ12cの主表面は 半田バンプ14によって離隔されたチップ12a 及び12bへ取付けられている。チップ12a及 び12bは同一の面内に配設されており且つチップ10のボンドパッド16へ夫々接続されている。 チップ12cの集積回路はその底部表面上に形成 されており且つチップ12a及び12bの頂部表 面上の回路へ電気的に接続され且つチップ10の 上部表面上に形成された集積回路へ電気的に結合 される。

第8 a 図及び第8 b 図は、半導体チップを垂直 にスタック即ち積層させた実施例を示しており、 その各チップは、例えば、バイポーラ、C M O S ,

- 16 -

の場合、チップ12aは正面の面と背面の面の両方に導電性要素を有し且つこれらの正面及び背面の間の電気的接続を有している。第9図は、1個の親チップへの1つ又はそれ以上のチップの非平行な取付け構成を示している。この場合、バンプ14は該チップの端部に形成され且つ親チップ1

親チップと子チップとが近接しており且つ低抵抗 低容量の金属バンプ相互接続を使用することによ り、高抵抗高インダクタンスワイヤに沿って信号 を駆動する場合に必要となるような付加的な回路 を設ける必要性を除去している。

- 19 -

導体技術によって第1半導体チップの主表面上に 電子回路を形成し、少なくとも1個の第2半導体 チップの主表面上に電子回路を形成し、前記主表 面を結合させて前記回路を相互接続させると共に 前記チップを異なった面内に配設させる、上記各 ステップを有することを特徴とする方法。

- 4. 特許請求の範囲第3項において、前記少なくとも1個の第2半導体チップは、異なった適用に対して機能する為の異なった技術によって処理された複数個の半導体チップを有することを特徴とする方法。
- 5. 特許請求の範囲第3項において、前記結合ステップが、前記主表面間に半田バンプを配設させることを包含することを特徴とする方法。
- 6. 特許請求の範囲第3項において、前記結合ステップが、前記第1及び第2半導体チップを接着剤により取付けることを包含し、前記第1及び第2半導体チップの前記主表面上に配設した電子回路を相互接続する為のワイヤボンディングステップを包含することを特徴とする方法。

せることが可能であり且つ一層高速の性能を達成 することが可能である。

尚、本発明は、実施上以下の構成の1つ又はそれ以上を取りえるものである。

- 1. 複数個の相互接続した半導体チップを設け且つ電子回路及び回路複雑性を拡張する方法において、複数個の半導体チップを処理して前記チップの主表面上に電子回路を形成し、少なくとも1個の処理済み半導体チップを下側に存在する処理済み半導体チップによって画定される面の上側に位置させ、前記チップの前記主表面上に形成した回路を相互接続させる為に導電性要素を設ける、上記各ステップを有することを特徴とする方法。
- 2. 特許請求の範囲第1項において、前記下側に存在する半導体チップ及び前記下側に存在するチップの上に配設した前記1個のチップを異なった半導体技術によって処理することを特徴とする方法。
- 3. 限定した水平区域内において低子回路及び回路複雑性を拡張させる方法において、第1半

- 20 -

- 7. 特許請求の範囲第3項において、前記第 1 半導体チップはパワートランジスタとして形成 されることを特徴とする方法。
- 8. 特許請求の範囲第3項において、前記方法が、同一の面内に2個の離隔させて母体チップを位置させ、且つ前記離隔された母体チップの隣接する部分間にまたがって前記2個の母体チップの上に第3半導体チップを位置させる、各ステップを有することを特徴とする方法。
- 9. 特許請求の範囲第3項において、前記方法が、少なくとも3個の半導体チップを異なった 面内に位置させることを特徴とする方法。
- 10. 特許請求の範囲第3項において、前記第 1及び第2チップを接着剤により取付け、前記第 1及び第2チップの主表面をワイヤポンディング し、前記第2及び第3チップの離隔した主表面を 半田パンプによって結合させる、上記各ステップ を有することを特徴とする方法。
- 11. 特許請求の範囲第10項において、前記第2チップの主表面を前記第1チップの主表面へ

又は前記第3チップの主表面へ結合させ且つ電気 的に接続させるステップを有することを特徴とす る方法。

- 12. 半導体チップの積み重ね組立体において、第1の特定した動作機能を与える第1半導体技術によって特性付けられる第1半導体チップ、第2の特定した動作機能を与える第2半導体技術によって特性付けられる第2半導体チップ、前記第2チップが前記第1チップの主表面に対面する主表面を持つ様に前記第1及び第2チップを物理的に且つ電気的に接続させる手段、を有することを特徴とする組立体。
- 13. 特許請求の範囲第12項において、前記第2半導体チップは前記第1チップの機能を相補的に補完するものであることを特徴とする組立体。
- 14. 特許請求の範囲第12項において、前記接続手段が、前記第1チップの主表面上に形成した金属パンプを有しており、且つ前記第2チップは前記第1及び第2チップ間に電気的接続が形成される様に前記パンプと整合して着座されている

- 23 -

用する為の受動チップであることを特徴とする組 立体。

- 21. 特許請求の範囲第12項において、前記第1チップは論理チップであり、且つ前記第2チップはアナログチップであることを特徴とする組立体。
- 22. 特許請求の範囲第12項において、少なくとも1個のチップの第1レベルの上方に1以上のレベルに複数個のチップが配設されており、前記チップの上部レベルが付加的な相互接続レベルを提供することを特徴とする組立体。
- 23. 半導体チップの積み重ね組立体において、特定の半導体技術によって形成した親担持チップ、前記親担持チップ上に支持されており且つそれに物理的且つ電気的に接続されている複数個の子チップ、を有することを特徴とする組立体。
- 24. 特許請求の範囲第23項において、前記 子チップの少なくとも2個は異なった技術で形成 されており、前記チップが互いに異なる機能を提 供することを特徴とする相立体。

ことを特徴とする組立体。

- 15. 特許請求の範囲第12項において、前記第1及び第2チップは両方共半田バンプを有していることを特徴とする組立体。
- 16. 特許請求の範囲第12項において、前記接続手段は、前記第2チップ上にのみ金属バンプを有することを特徴とする組立体。
- 17. 特許請求の範囲第12項において、前記第1の特定した動作機能は前記第1の特定した動作機能は前記第1の特定した動作機能と異なっていることを特徴とする組立体。
- 18. 特許請求の範囲第12項において、前記第1チップはCMOS論理チップを有しており且つ前記第2チップはECLランダムアクセスメモリチップを有していることを特徴とする組立体。
- 19. 特許請求の範囲第12項において、前記第1チップはパワートランジスタを有しており、前記第2チップは集積回路を有していることを特徴とする組立体。
- 20. 特許請求の範囲第12項において、前記 第2チップはバス接地面、又は相互接続として使

- 24 -

- 25. 特許請求の範囲第23項において、第1の子チップがプログラマブルリードオンリメモリとして機能し且つ第2の子チップがランダムアクセスメモリとして機能することを特徴とする相立体。
- 26. 特許請求の範囲第23項において、前記 子チップの少なくとも2個が電気的に互いに接続 されており且つ前記親担持チップに電気的に結合 されていることを特徴とする組立体。
- 27. 半導体チップの積み重ね組立体において、主義面を持った第1半導体チップ、主表面を 薬他少なくとも別の1個の半導体チップ、前記別 のチップの主表面が前記第1チップの主表面に対 して実質的に直交する様に前記別の半導体チップ の一端を前記第1半導体チップの主表面へ結合さ せる手段、を有することを特徴とする組立体。

以上、本発明の具体的実施の態様に付いて詳細に説明したが、本発明はこれら具体例にのみ限定されるべきものでは無く、本発明の技術的範囲を逸脱すること無しに種々の変形が可能であること

は勿論である。

4. 図面の簡単な説明

第1a図は本発明に基づいて形成したマルチプ レーンチップ組立体の概略斜視図、第1b図は第 1 a 図のチップ組立体の概略側面図、第2図は単 一の担持用親チップ上に複数個の子チップを配設 した状態を示した本発明の別の実施例の概略斜視 図、第3回はСМОS親チップ上の受動親チップ を示した本発明の別の実施例の概略斜視図、第4 図は担持用親チップとして機能するパワートラン ジスタを示した本発明の別の実施例を示した概略 斜視図、第5図は親チップへワイヤボンドさせた 子チップを示した本発明のチップ組立体の概略側 面図、第6図は1個の親チップから2番目の親チ ップ又は支持体へ延在する子チップを示した本発 明の別の実施例の概略側面図、第7図は数個のプ レーンの半導体チップ及び多層レベル相互接続を 組み込んだ本発明の実施例を示した概略側面図、 第8a図及び第8b図は垂直にスタックされた複 数個の半導体チップを持った本発明の実施例の各

概略側面図、第9図は親チップへ垂直状態に配向 した取付けられチップを示した本発明の実施例の 概略側面図、である。

(符号の説明)

10:能動的親チップ

12:子メモリチップ

14:半田パンプ

16:ポンドパッド

18,20,22: 子チップ

24:受動的子チップ

28:集積回路チップ

30: ワイヤ

特許出顧人 エルエスアイ ロジック

コーポレーション

代理人 小橋 一 男

同 小橋 正 明

- 27 -

- 28 -

